基本情報										成形機情報							金型取付け情報						冷却				HR				取り出し方法			中子				
仕入先⾒ 管理NO（呼称）	名称	成形機クラス	工場	組入（テテ/ヨコ）	油圧/電動	材料	導入年月	タッチR	孔径	タイバー間隔（水平）	タイバー間隔（垂直）	ダイプレート（水平）	ダイプレート（水直）	主型最小寸法	データイト	型締めストローク	押出ストローク	取付板（幅）	取付板（厚み）	型厚（最小）	型厚（最大）	位置決め（ロケート[illegible]）	ロケートリング（径）	ロケートリング（深さ）	クランプ仕様（油圧/松葉）	回路数（固定）	回路数（可動）	カプラ仕様（成形機側）	カプラ仕様（金型側）	ゾーン数	メタコン種類（サーモカップル）	メタコン種類（センター用）	メタコン位置	取り出し方法（取り出し機/ロボット）	取り出し機名称	操作（手動/取り出し位置（操作/反操作）	油圧カプラ	回路数	種類	メタコン仕様	対応クレーン最大重量
1号機	芝浦 EC280NⅡ	280 t	大分県宇佐市	テテ	電動	ＡＢＳ／ＰＰ	2022.11	２０Ｒ	Φ４	730	730	1030	1030	320×320	970	650	150	1020	25~30	320	670	ロケート	100	50	松葉	4	4	３Ｓ－Ａ	３Ｓ－Ｐ	無				取り出し機	STAR-Ｔ９００ＦＭ	操作	無				４．８ｔ
2号機	芝浦 IS350GS	350 t	大分県宇佐市	テテ	油圧	ＡＢＳ／ＰＰ	2001.4	２０Ｒ	Φ４	730	730	1020	1020	300×300	1250	950	125	1010	35~40	300	650	ロケート	100	50	松葉	4	4	３Ｓ－Ａ	３Ｓ－Ｐ	8	丸（NCS-6030-P）	丸（NCS-4080P） 丸（NCS－503	反操作側	取り出し機	STAR-TW1200	操作	入：2HP 戻：2HS	3	A･C	入･NCS162 戻･NCS163	４．８ｔ
3号機	芝浦 IS450GSW	450 t	大分県宇佐市	テテ	油圧	ＡＢＳ／ＰＰ	2001.4	２０Ｒ	Φ４	870	870	1230	1230	600×600	1400	1050	160	850	35~40	350	700	ロケート	100	50	松葉	4	4	３Ｓ－Ａ	３Ｓ－Ｐ	8	丸（NCS-6030-P）	丸（NCS-4080P） 丸（NCS－503	反操作側	取り出し機	STAR-TW1500	操作	入：2HP 戻：2HS	3	A･C	入･NCS162 戻･NCS163	４．８ｔ
4号機	TOYO SI-450-6S	450 t	大分県宇佐市	テテ	電動	ＡＢＳ／ＰＰ	2023.8	２０Ｒ	Φ４	870	870	1175	1175	600×600	1050	800	180	1175	40~45	350	800	ロケート	100	50	マグネット	4	4	３Ｓ－Ａ	３Ｓ－Ｐ	8	丸（NCS-6030-P）	丸（NCS-4080P） 丸（NCS－503	反操作側	取り出し機	STAR-GX1100	操作	入：2HP 戻：2HS	2	A･C	入･NCS162 戻･NCS163	４．８ｔ
5号機	芝浦 EC650NⅡ	650 t	大分県宇佐市	テテ	電動	ＡＢＳ／ＰＰ	2002.4	２０Ｒ	Φ４	1060	960	1500	1400	660×610	1450	1000	200	1480	40~45	450	1050	ロケート	100	50	松葉	8	8	３Ｓ－Ａ	３Ｓ－Ｐ	8	丸（NCS-6030-P）	丸（NCS-4080P） 丸（NCS－503	反操作側	取り出し機	STAR-GX1500	操作	入：2HP 戻：2HS	3	A･C	入･NCS162 戻･NCS163	１５ｔ
6号機	芝浦 1300SX	1300 t	大分県宇佐市	テテ	電動	ＡＢＳ／ＰＰ	2015,12	２０Ｒ	Φ４	1400	1400	2000	2000	820×820	2150	1500	250	1980	45~55	650	1300	ロケート	120	50	油圧	4	4	６Ｓ－Ａ	６Ｓ－Ｐ	8	丸（NCS-6030-P）	丸（NCS-4080P） 丸（NCS－503	反操作側	取り出し機	STAR-GXW1800	操作	入：2HP 戻：2HS	6	A･C	入･NCS162 戻･NCS163	１５ｔ